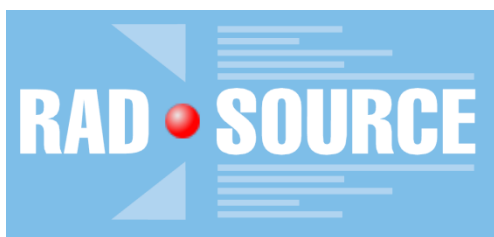


RS 2400 X-ray Food Irradiator



Rad Source Technologies, Inc.

480 Brogdon Road, Ste 500
Suwanee, GA 30024, USA

Przedstawiciel handlowy:



ELKABE Sp. z o.o.

ul. Muszyńska 29
02-916 Warszawa
Tel.: +48 22 651 63 33

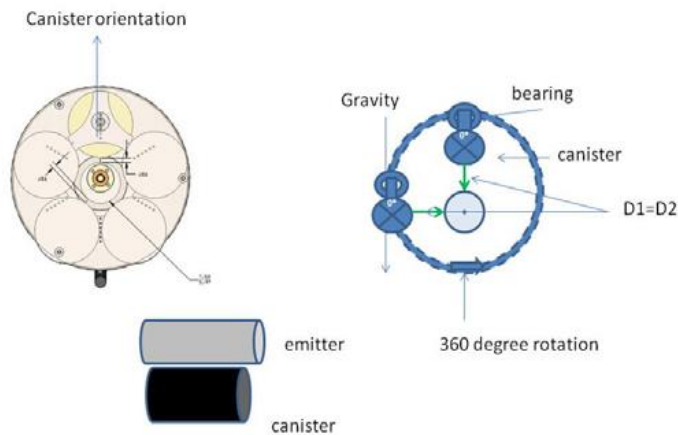


Radiator RS 2400 to nowoczesne urządzenie o zapewniające dużą dawkę promieniowania, przeznaczone do badań napromieniowywania żywności, zbóż, warzyw i owoców. Stanowi, potwierdzony przez FDA, bezpośredni zamiennik radiatorów izotopowych. Opatentowana technologia lampy rentgenowskiej „QuaStar” pozwala na napromieniowywanie próbek bez użycia źródeł izotopowych, np. Cezu-137.

Specyfikacja radiatora:

- Opatentowane źródło promieniowania rentgenowskiego X „QuaStar” 4 pi.
- Opatentowany, karuzelowy transporter zasobników z próbkami. Obraca pojemniki wokół źródła promieniowania zachowując ich właściwe położenie.
- Równomierny rozkład dawki na poziomie $\sim 1,3$. Jest to współczynnik bez jednostki, określający stosunek wartości dawki max do min w pojemniku (tzn. wewnątrz aparatu, wewnątrz pojemnika).
- System nie zawiera źródła promieniotwórczego. Promieniowanie na zewnątrz aparatu $< 1 \mu\text{Sv}/\text{godz.}$ wobec czego nie wymaga zezwolenia PAA
- Wytwarza promieniowanie tylko wtedy, gdy wyłącznik jest w pozycji "ON".
- Napromieniowuje od 5 do 7 pojemników w jednym cyklu,
- Pojemniki na próbki o średnicy od 7,62 cm do 17,78 cm, wysokość 20,32 cm,
- Zakres dawki: do 4,2 kGy/h

- Wytwarzany zgodnie z normą ISO 11137:2006 oraz EN 552 dotyczącą wolnostojących urządzeń rentgenowskich, zapewnia bardzo niską emisję zewnętrzną.
- Wyposażony w wewnętrzny system ekranowania, nie wymagający stosowania zewnętrznych zabezpieczeń ani specjalnie przystosowanego pomieszczenia.
- Wyłącznik awaryjny oraz blokady uniemożliwiające pracę urządzenia przy otwartych drzwiach spełniają wymagania bezpieczeństwa „Level 3” normy CFR 21 – 1020.4.
- Zamknięty, zewnętrzny układ chłodzenia lampy nie wymaga podłączenia zewnętrznego źródła wody.
- Łatwa obsługa – dotykowy panel wyświetlacza, programowalne sterowanie.
- Ciągłe monitorowanie wszystkich istotnych parametrów pracy urządzenia.
- Wyświetlanie informacji o błędach urządzenia wraz ze szczegółowym opisem działań korekcyjnych.
- Pojedynczy zasilacz wysokonapięciowy o mocy wyjściowej poniżej 2 kW wraz z lampą pracującą przy 50% mocy maksymalnej, zapewnia wydłużenie czasu jej eksploatacji.
- Urządzenie posiada zamontowane kółka z blokadą, ułatwiające przemieszczanie.
- Produkowany w USA, posiada certyfikat FDA oraz znak CE.
- Zasilanie trójfazowe 400 VAC, 50/60 Hz,
- Wymiary: wys. 130 cm; szer. 183 cm; gł. 84 cm; waga: 1066 kg.



Schemat transportera pojemników